

 吴喜动态	<h1>凯尔贝等离子</h1>	北京市 光机电一体化产业基地 嘉创路5号 新华联大厦5层
	德国制造	销售电话: (010) 67891900 81503153 81503183
<div style="border: 2px solid red; border-radius: 50%; padding: 10px; color: red; font-weight: bold;"> 不是 所有等离子都叫 类激光 </div>	凯尔贝中国销售中心: 凯尔贝中国技术服务中心: 北京吴喜动态科技有限公司	邮政编码: 101111 传真: (010) 67890563 电子邮件: Beijing@wusee.com 网址: www.wusee.com

为什么不是所有等离子都叫“类激光”？

“类激光”等离子，必须具备如下的六个显著特征：

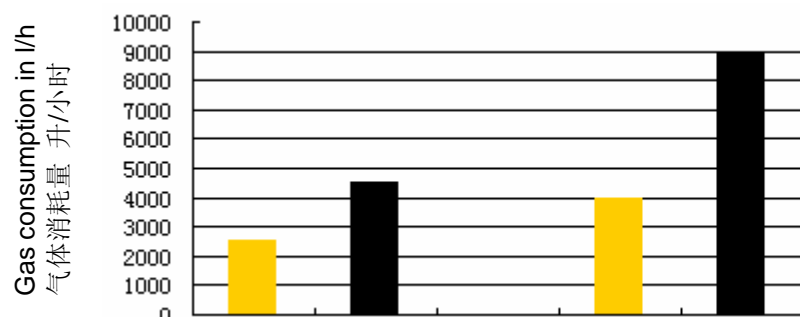
→ 切割质量好

- 对于碳钢：
 - | 厚度小于6mm时，切割面的垂直度在1°之内；
 - | 厚度大于6mm时，切割面的垂直度在2°之内；
- 对于铝合金
 - | 厚度小于6mm时，切割面的垂直度在1°之内；

竞争对手等离子垂直度在3°之内。而凯尔贝类激光等离子在1-2°之内。

→ 气体消耗低

气体消耗小，只有其它品牌等离子耗气量的50%，因此，凯尔贝类激光等离子在切割时，噪音较竞争对手等离子大大降低；



凯尔贝类激光等离子气体消耗，一年节约5万元人民币。

■ 凯尔贝 HF 类激光等离子
 ■ 竞争对手 260A 等离子

例如，切割电流260A时，凯尔贝类激光等离子每小时消耗气体4000升，竞争对手等离子每小时消耗气体8200升，一瓶气体的价格为50.-元人民币，则凯尔贝类激光等离子每年在气体消耗方面可以节约50,000.-元人民币。

→ 易损件的寿命长

电极的引弧次数可以说明易损件寿命的长短，凯尔贝类激光等离子电极的引弧次数为：90 A时可以引弧1300次，60 A时可以引弧1300-1500次，50 A时可以引弧1900次，35 A时可以引弧2800-3200次。竞争对手等离子电极寿命低于这些数字。

→ 小电流切割大厚度

缘于类激光等离子割炬的特殊构造和凯尔贝的专利技术，其等离子束的能量密度大大提升，电弧更加锋利。类激光等离子电流为440A时，可以切割100mm厚度的不锈钢。对于竞争对手而言，切割电流大并不意味切割厚度大。

→ 切割速度快

同样，由于电弧密度提升，锋利而小直径的等离子高能束，具有优秀的高速度能力。

→ 标准配置为两把枪

凯尔贝类激光等离子有六种机型，分别为：HF80i, HF130, HF160i, HF280i, HF360i 与 HF440i；其中HF280i, HF360i 与 HF440i，标准配置为两把枪，小枪切薄件，大枪切厚件；客户也可任选：都要大枪，或都要小枪；
 有一把枪备用，踏实！



凯尔贝类激光
 等离子六个特征
 第1页 共1页

EN

ISO
 9001

CE

